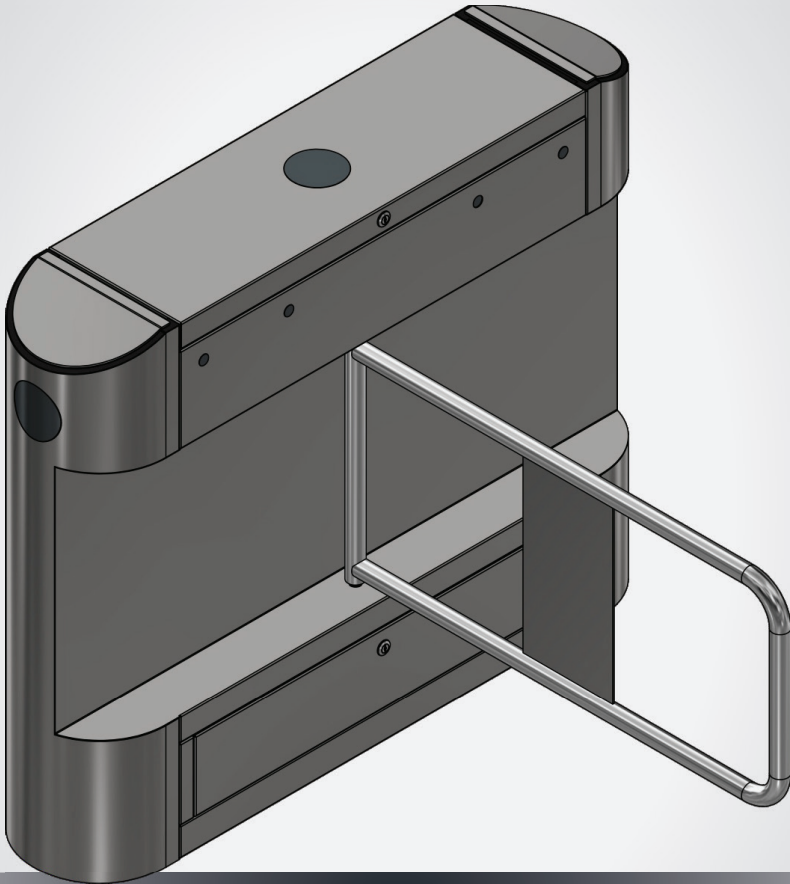


CATRACA PCD



1 - INTRODUÇÃO

Os produtos contidos neste manual foram desenvolvidos e produzidos dentro de normas de qualidade e para garantir uma operação estável e duradoura, é necessário a manutenção periódica dos mesmos e o seu reparo assim que algum problema for identificado.

Os equipamentos são compostos de componentes mecânicos e eletroeletrônicos, que devem ser manipulados somente por profissionais qualificados, pois qualquer negligência pode impactar tanto na segurança quanto no bom funcionamento dos equipamentos. Durante a manutenção e limpeza garanta que os mesmos estejam desconectados da rede elétrica.

Recomenda-se a leitura das instruções de segurança e manutenção antes da instalação e uso do produto.

2 - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E INSTALAÇÃO

- Qualquer reparo deve ser feito por pessoal qualificado. Alterações feitas pelo usuário podem resultar em risco ao produto e pessoas;
- Para uma instalação segura, eficaz e o perfeito funcionamento do equipamento, é necessário que o técnico instalador siga todas as recomendações deste manual.
- A instalação não deve ser feita em piso com irregularidades.
- Certifique-se que o produto está devidamente aterrado para segurança de operação;
- Garanta que o produto esteja operando dentro das condições técnicas especificadas, como tensão e temperatura de operação;
- Mantenha o produto longe de fontes excessivas de calor;
- Utilize somente peças e acessórios fornecido ou aprovados pelo fabricante;
- A estrutura do produto é fabricada em aço inoxidável e deve ser limpa com um pano macio, sem o uso de produtos químicos que possam agredir o material, e bem como materiais duros que possam arranhar a superfície;

3 - INSTRUÇÕES DE USO

- O produto foi desenvolvido de forma a permitir a passagem de uma pessoa por vez. Não deve ser permitida a passagem de mais de uma pessoa ao mesmo tempo;
- Em caso de o produto apresentar problemas de funcionamento, este deve ser desligado ou colocado fora de operação para evitar danos aos usuários e ao próprio produto;

O fabricante não se responsabiliza por danos causados pelo não atendimento as Instruções de Segurança e Uso descritas anteriormente.

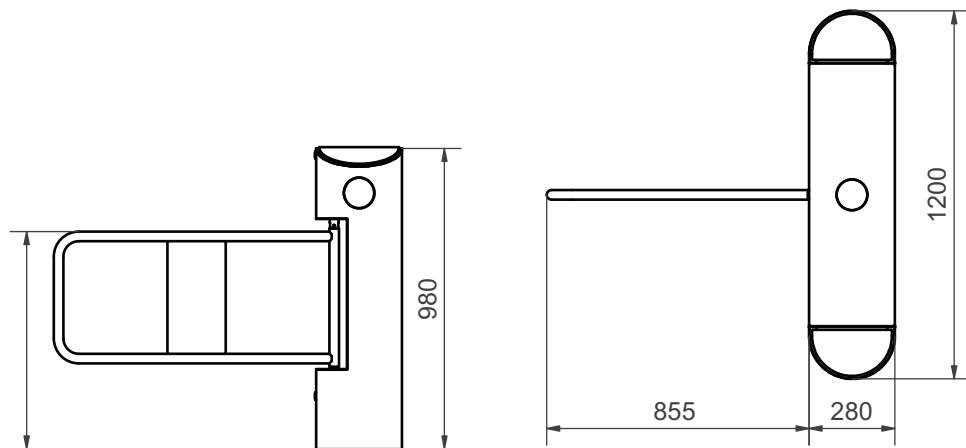
4 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

4.1 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO TÉCNICA	G- TRACK PCD
Quantidade máxima de ciclos /min	5*
Tempo ciclo total (s)	12
Motor	BLDC
Corrente motor	2,56A
Rotação motor	3000 RPM
Consumo (pico)	70W
Consumo ciclo	24W
Redução	1/120
Central	A00722-X
Contador individual (entrada/Saída)	6 dígitos (Digital)
Alimentação	127/220V
Disjuntor	Bipolar 6A
Pictograma orientativo	3 (Entrada/Saída/ Tampas superior)
Temperatura de trabalho	-10°C a 55°C
Lubrificação	Graxa
Índice de proteção	IP-43
Tipo de braço	Acesso de pessoas com mobilidade reduzidas
Sensores de passagem	4
Obs * Limitando pelo sistema de controle	

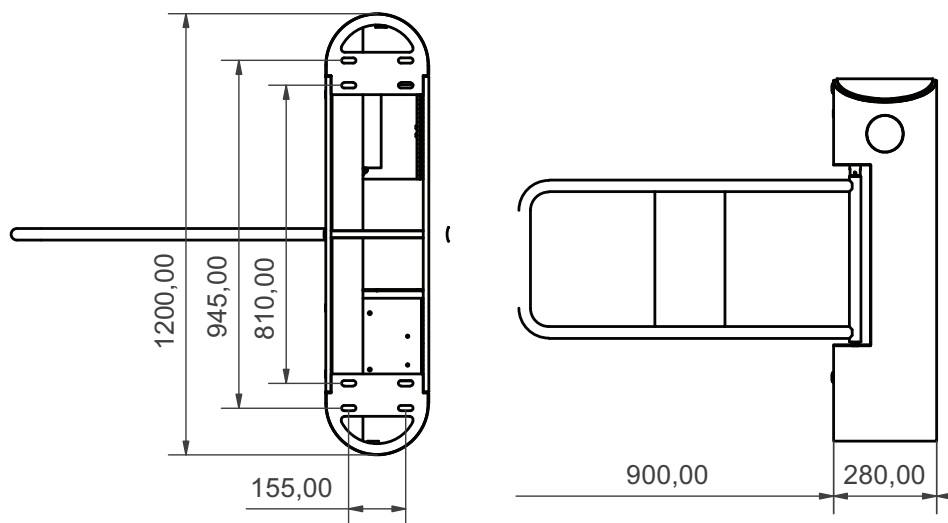
4.2 - DIMENSÕES DOS PRODUTOS

PCD

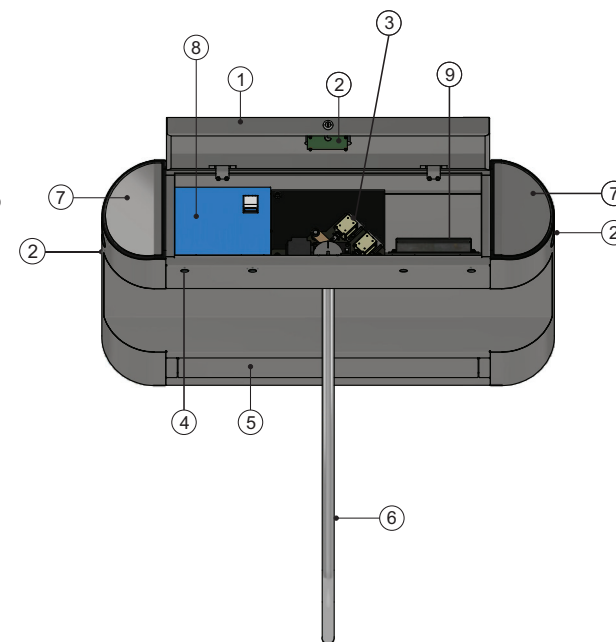


4.3 - DIMENSÕES DOS PRODUTOS PARA INSTALAÇÃO

PCD



5.2 - PRINCIPAIS COMPONENTES DA CATRACA PCD



1 - Tampa Superior

Tampa de inspeção que dá acesso aos principais componentes

2 - Pictograma Indicativos

Emitte sinais visuais luminosos indicando ao usuário informações como (Passagem livre, passagem bloqueada, dispositivo em manutenção etc)

3 - Motorreductor PCD

Responsável pelo movimento dos braços

4 - Sensores

Utilizado para detectar a passagem do usuário

5 - Portas Inferior

Tampa de inspeção que dá acesso a entrada dos cabos e fixação do produto

6 - Conjunto do Braço PCD

Responsável por controlar o acesso de apenas um usuário de cada vez

7 - Sobretampa

Local de instalação dos validadores

8 - Caixa central de comando

Controla todas as funções do produto

9 - Baterias

Utilizadas para liberar a passagem em caso de falta de energia.

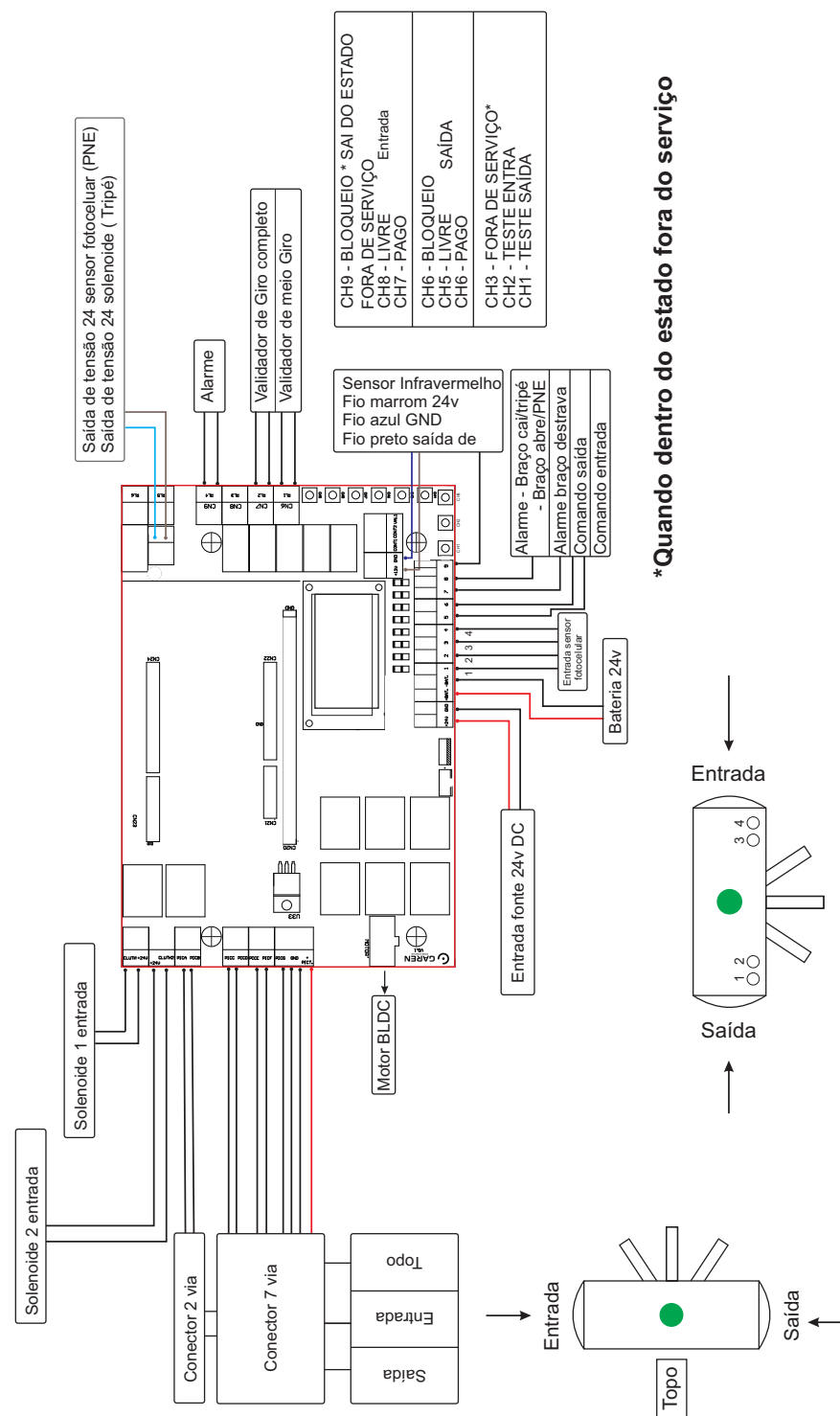
6 - MANUTENÇÃO PERIÓDICA DOS COMPONENTES

Para o bom funcionamento e durabilidade do produto é necessário que os itens listados abaixo sejam inspecionados regularmente. O produto foi projetado para requerer mínima manutenção; entretanto inspeções e manutenções periódicas são necessárias para garantir uma operação segura e aumentar a vida útil do produto.

A frequência de inspeções e as recomendações podem variar dependendo da intensidade de tráfego no local. Considerando um fluxo estimado de 5000 usuário por dia em condições normais de uso

CATRACA	COMPONENTES	FREQUENCIA	OPERAÇÃO	FUNÇÃO
Geral	Parafusos e porcas	12 meses	Se necessario faça o reaperto	Manter fixos os componentes
Mecanismos: Verifique o estado geral dos componentes, faça a substituição dos mesmo quando não estiverem exercendo corretamente sua função.	Tirava Carne	12 meses	Verifique o desgaste da face em contato com o carne	Travar giro do braço quando a passagem não for autorizada
	Solenoides	08 meses	Faça a limpeza periódica e verifique o Funcionamento (Avanço/ Retorno ocorre livremente)	Avanço e retorno da trava do carne
	Mola	08 meses	Verifique se a pressão da mola ainda exerce suas funções	Fazer o deslocamento dos componentes quando acionada e mantê-los em posição
	Rolamentos	12 meses	Verifique se existe ruídos e se gira livremente	Apoiar os componentes e reduzir o atrito dos mesmos
	Motor	12 meses	Verifique ruídos e aquecimento excessivos	Realizar o movimento do conjunto do braço
Conexões elétricas: Verifique se existe bom contato elétrico entre as partes e se não há cobre (condutor) exposto	Central	A cada intervenção ou 06 meses	Teste as funções conforme indicado nesse manual	Controle das funções
	Caixa de controle	A cada intervenção ou 06 meses	Verifique encaixe dos terminais Manter sempre com a tampa	Organizar, gerenciar e distribuir comandos
	Bateria 12V	12 meses	Aferir a tensão Faça a substituição a cada 24 meses	Manter o dispositivo em funcionamento quando ocorrer falta de energia.
	Pictograma	06 meses	Verifique o encaixe dos terminais Teste as funções conforme indicado nesse manual	Indicação visual e luminosa do estado e que o dispositivo se encontra (Livre, bloqueado, em manutenção e etc)
Limpeza:	Geral	Mensalmente	Verificar a presença de poeira / resíduos no interior do produto que possa comprometer a correta operação do conjunto. Utilizar somente tecido seco que não solte fiapos, pincel, e nunca utilizar produtos como solventes, cloro, ácidos ou produtos químicos que podem afetar o equipamento	

7- DIAGRAMA CENTRAL



8 - ROTINA DE TESTE

8.1 - CATRACA PCD

1 – Desligar disjuntor (com bateria conectada)

- Braço deve movimentar no sentido de abertura de passagem e permanecer parado
- Solenóides de bloqueio de passagem devem estar desligadas
- Display da central de controle mostra mensagem de “VDD=OFF”
- Pictogramas devem estar desligados

2- Ligar disjuntor

- Esperar executar movimentação do braço e parar na posição perpendicular a estrutura (90° do corpo)
- Sensor de giro (sensor foto elétrico C105559) deve ficar aceso
- Anotar configuração do display (modo de entrada e modo de saída)

3 – Acionar botão CH3 para a função fora de serviço

- Solenóides de bloqueio de passagem devem estar desligadas
- Pictogramas devem estar desligados
- Sensores foto célula de passagem devem estar desligados (led do sensor apagado)

4- Interromper o feixe dos sensores foto célula de passagem

- Verificar se ao interromper o feixe se o led do sensor ascende
- Executar esta rotina nos 4 sensores

5- Empurrar braço no sentido de saída

- Deve piscar X vermelho no pictograma de topo durante alguns segundos
- Não pode permitir a passagem

6- Empurrar braço no sentido de entrada

- Deve piscar X vermelho no pictograma de topo durante alguns segundos
- Não pode permitir a passagem

7 – Acionar botão CH1 (teste de saída)

- Deve acionar a solenoide de bloqueio de passagem
- Motor deve acionar e liberar a passagem com o braço totalmente aberto
- Pictograma de topo deve mostrar seta verde no sentido de saída
- Solenóide de bloqueio volta a ficar desligada
- Esperar o braço retornar à posição de bloqueio de passagem

8 – Acionar botão CH2 (teste de entrada)

- Deve acionar a solenoide de bloqueio de passagem
- Motor deve acionar e liberar a passagem com o braço totalmente aberto
- Pictograma de topo deve mostrar seta verde no sentido de entrada
- Solenoide de bloqueio volta a ficar desligada
- Esperar o braço retornar à posição de bloqueio de passagem

9- Acionar botão CH9 (modo de bloqueio)

- Pictogramas laterais devem mostrar X vermelho
- Pictograma de topo deve mostrar X vermelho

10 - Acionar botão CH8 (modo entrada livre) e em seguida o botão CH5 (modo saída livre)

- Display deve mostrar a mensagem de “E LIVRE” e “S LIVRE”
- Solenóides de bloqueio devem ficar acionadas

11- Empurrar o braço manualmente ou bloquear o feixe da foto célula de passagem para o sentido de saída

- Deve executar 1 ciclo de passagem (braço totalmente aberto)
- Esperar a temporização e a volta do braço para a condição de passagem bloqueada
- Verificar incremento no contador do display no sentido de saída

12 - Empurrar o braço manualmente para o sentido de entrada

- Deve executar 1 ciclo de passagem (braço totalmente aberto)
- Esperar a temporização e a volta do braço para a condição de passagem bloqueada
- Verificar incremento no contador do display no sentido de entrada

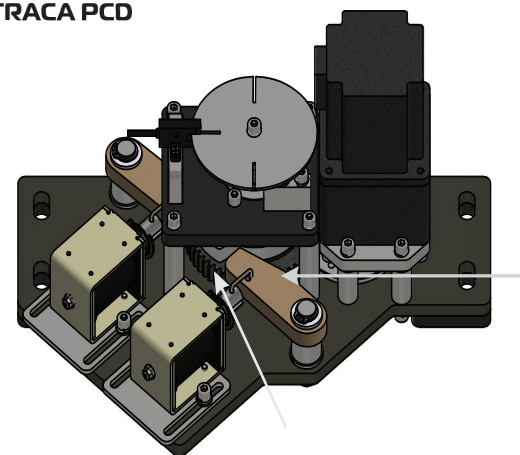
13 - Acionar os botões de modo de passagem para a configuração inicial anotada no item 2W

9 - LUBRIFICAÇÃO REDUTOR CATRACA PCD

A lubrificação é importante para evitar o desgaste prematuro de alguns componentes do mecanismo, que podem estar sujeitas a efeitos como atrito e abrasão. É de extrema importância que seja utilizado o lubrificante indicado (GRAXA RENOLIT PLX 2).

Os pontos indicados a seguir (Engrenagens, came e desarme do braço) devem ser mantidos sempre lubrificados, o excesso de lubrificante pode prejudicar o funcionamento.

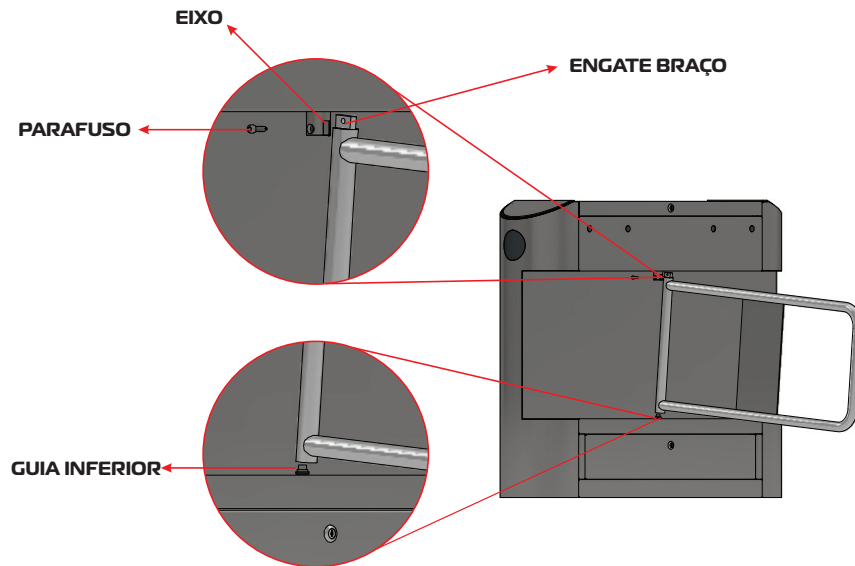
CATRACA PCD



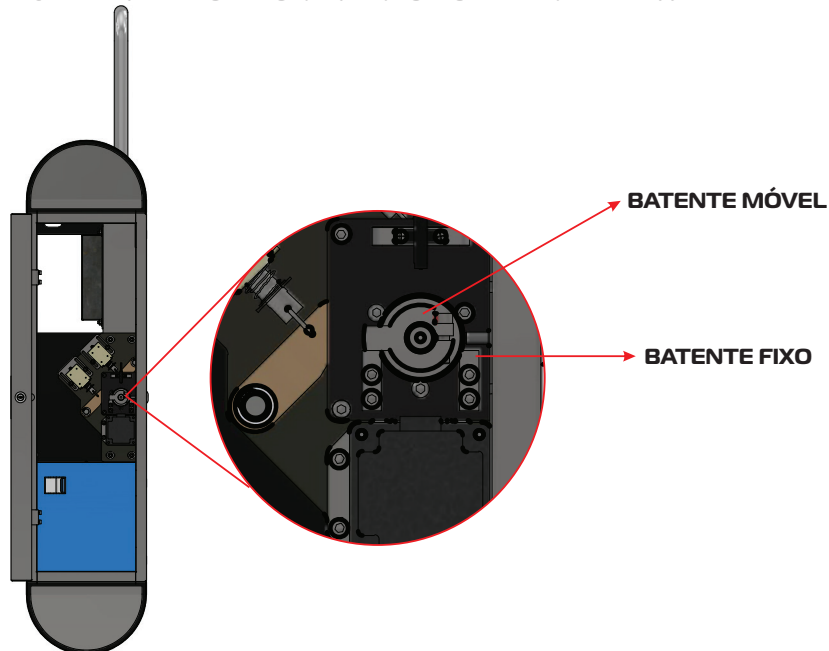
10 - MONTAGEM/ DESMONTAGEM E REGULAGEM

10.1 - PARA REMOÇÃO E FIXAÇÃO DO BRAÇO

- Para remoção: solte o parafuso localizado no eixo do redutor (parte de cima do braço) e retire o engate do eixo inclinado o braço, desloque para cima para retirar do guia inferior
- Para fixação: encaixe primeiro no guia inferior, encaixe o engate no eixo, alinhe os furos e parafuse.

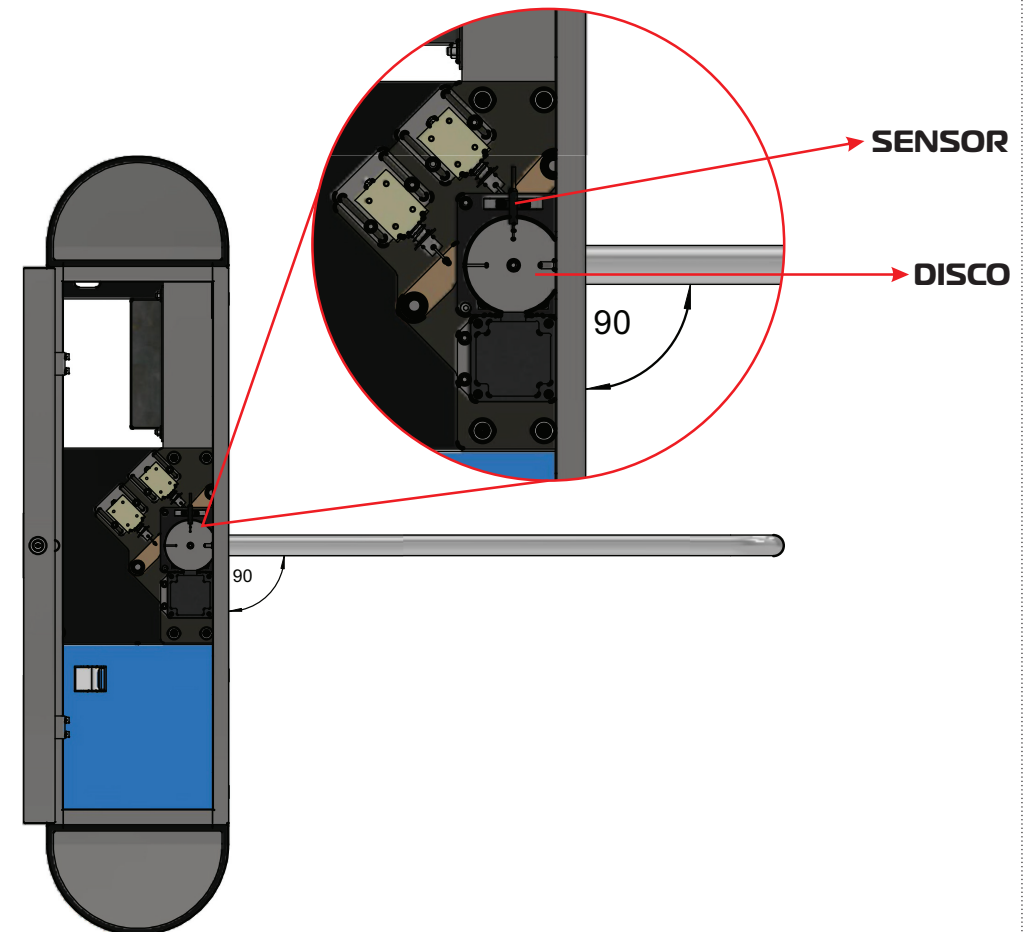


10.2 - REGULAGEM DE POSICIONAMENTO DO BATENTE PCDW



10.3 - REGULAGEM DE POSICIONAMENTO DO BRAÇO PCD

- Posicione o braço perpendicular a estrutura (90°);
- Solte o parafuso do disco e posicione o corte do meio alinhado com o sensor (quando o Led se acender no sensor, o disco está corretamente posicionado), aperte o parafuso para garantir a posição
- Faça o teste, de abertura e fechamento total do braço, verifique se o Led está acendendo no final do curso (Caso isso não ocorra, verifique a regulagem dos batentes – item anterior)



Garen Automação S/A
CNPJ: 13.246.724/0001-61
Rua São Paulo, 760 - Vila Araceli
CEP: 17400-000 - Garça - São Paulo - Brasil
garen.com.br

IND. BRASILEIRA

